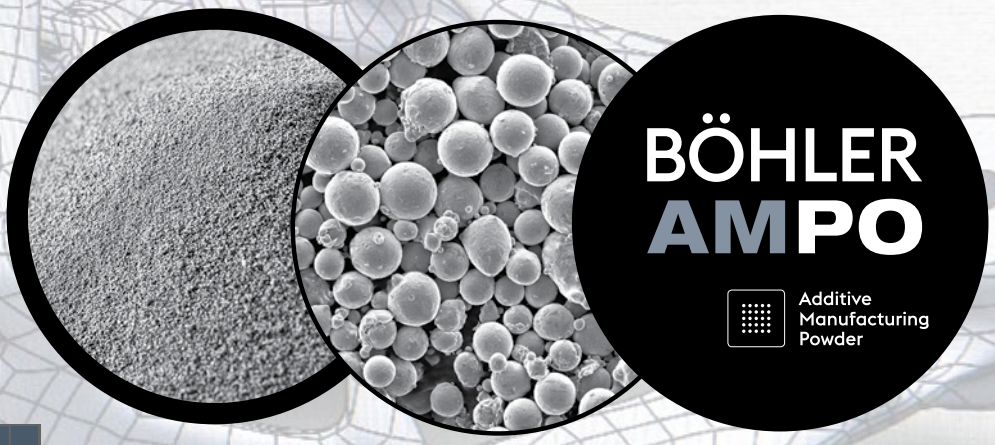

BÖHLER W722
AMPO

用于增材制造的气雾化粉末

增材制造是制造技术的革命！在这个充满希望的细分市场，我们博乐尤其积累了粉末冶金领域的丰富材料经验和专业知识。

为什么从博乐购买?

我们根据您的要求定制合金。
理论上我们可以对博乐250个标准钢种进行雾化。

作为特殊钢生产商，为了这种新技术
博乐充分运用了其冶金知识和制造工艺。

粉末采用最新的雾化技术生产，并在内部进行测试。真空感应熔化和惰性气体雾化确保了最高的产品质量。

根据具体的增材制造工艺要求，我们可以提供15-150µm范围内的粉末粒径。

BÖHLER W722 AMPO — DIN 1.2709 / MS1 / ~ Marage 300

化学成分 [重量 %]	元素	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
	最小	-	-	-	-	-	-	4.5	17	0.8	8.5
	最大	0.03	0.1	0.15	0.01	0.01	0.25	5.2	19	1.2	10.0

热处理后打印零件可达到的机械性能

抗拉强度 (Rm)	屈服强度 (Rp0.2)	延伸率 (%)	硬度	延展性 (ISO V)
1990 - 2150 MPa	1890 - 2120 MPa	4.0 - 6.5	50 - 54 HRc	6 - 14 J

粒度分布*	**15 - 45 µm** (例如激光粉床熔融)		**45 - 150 µm** (例如定向激光沉积)	
	流动性* [s/50g]	松装密度* [g/cm³]	流动性* [s/50g]	松装密度* [g/cm³]
	<18		<22	3.30

* 粒度分布的测量基于ISO 13322-2（动态图像分析方法）；
流动性和松装密度基于 DIN EN ISO 4490 或 DIN EN ISO 3923-1 标准。

博乐特殊钢(上海)有限公司
中国上海市松江区洞泾镇周家浜路335号
邮政编码: 201619
电话: +86 21 5707 7666 传真: +86 21 5707 7667
info@bohler.com.cn

www.bohler.com.cn 微信