

用于增材制造的 气雾化粉末

增材制造是制造技术的革命! 在这个充满希望的细分市场, 我们博乐尤其积累了粉末冶金领域的丰富材料经验和专业知 识。

为什么从博乐购买?

我们根据您的要求定制合金。 理论上我们可以对博乐250个标准钢种进行雾化。

作为特殊钢生产商,为了这种新技术 博乐充分运用了其冶金知识和制造工艺。 粉末采用最新的雾化技术生产,并在内部进行测试。真空感 应熔化和惰性气体雾化确保了最高的产品质量。

根据具体的增材制造工艺要求,我们可以提供15-150µm 范围内的粉末粒径。

BÖHLER L71	DIN 2.46	68 (可按要求	 校提供基	于 API 東	戈 AMS É	的化学组:	分)								
化学 成分 [重量 %]	 元素	С	Ni	Cr	Mn	Р	S	Si	Мо	Fe	Cu	Со	Al	Nb	Ti
	最小	0.02	50	17	-	-	-	-	2.8	其余	-	-	0.3	4.7	0.65
	最大	0.08	55	0.21	0.35	0.015	0.015	0.35	3.3	其余	0.3	1	0.7	5.5	1.15
粒度 分布*	15 - 45 μm (例如激光粉床熔融)							45 - 150 μm (例如定向激光沉积)							
	流动性* [s/50g]			松装密度* [g/cm³]				流动性* [s/50g]				松装密度* [g/cm³]			
	<18			3.96				<21.5			3.50				

^{*} 粒度分布的测量基于ISO 13322-2 (动态图像分析方法);

流动性和松装密度基于 DIN EN ISO 4490 或 DIN EN ISO 3923-1 标准。

博乐特殊钢(上海)有限公司

中国上海市松江区洞泾镇周家浜路335号

邮政编码: 201619

电话: +86 21 5707 7666 传真: +86 21 5707 7667

info@bohler.com.cn





