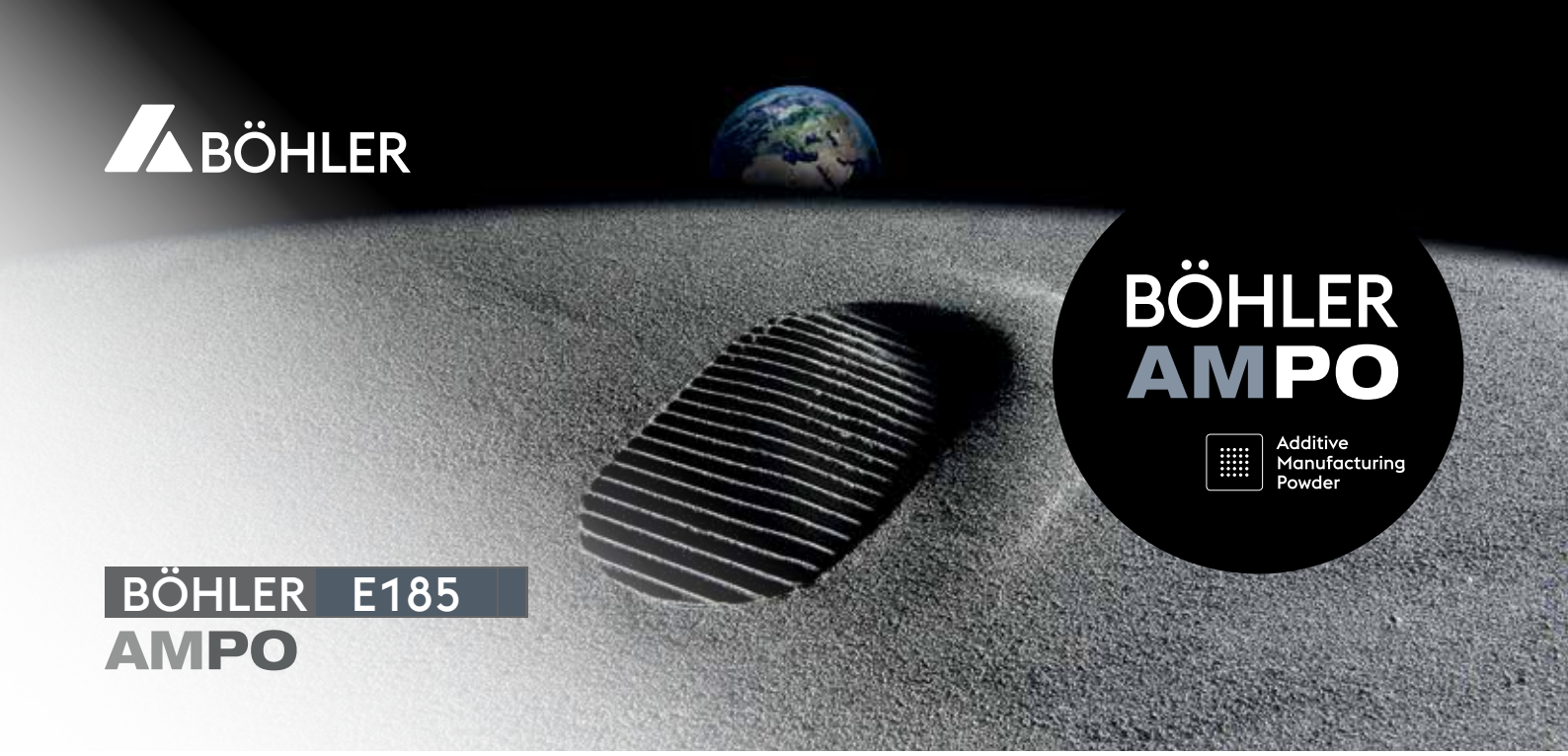


用于增材制造的 气雾化粉末

新开发的专利的 BÖHLER E185 AMPO 是一种增材制造粉末，可满足从赛车运动到工程组件，以及任何类型的原型应用等各种行业的最高要求。这种低合金钢易于打印并可进行各种表面处理（例如表面硬化），专门为满足3D打印行业的需求而开发。

BÖHLER E185 AMPO
专利

化学成分[重量%]

元素	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
质量 - %	0.19	0.22	0.3	0.95	1.25	0.2	0.15

不含钴

粒度分布 15 - 45 µm

流动性*	松装密度*	球形度*
3s / 50g (Carney flow)	3.77 g/cm³	0.92

* 流动性和松装密度的测量基于 ASTM B964 或 DIN EN ISO 3923-1 标准，并且与我们的典型测量值有关

打印后可达到的机械性能

抗拉强度	屈服强度	延伸率	硬度	冲击韧性 (夏比V型缺口冲击试验)
1150 ± 50 MPa	1050 ± 50 MPa	15 ± 1 %	37 - 39 HRc	140 ± 10 J

热处理后

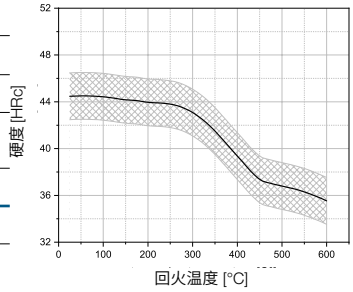
抗拉强度	屈服强度	延伸率	硬度	冲击韧性 (夏比V型缺口冲击试验)
1370 ± 50 MPa	1150 ± 50 MPa	13 ± 1 %	43 - 45 HRc	85 ± 10 J

热处理

淬火	850°C (30 分钟 / 水淬)
回火	200°C (2 小时 / 空冷)

表面淬火后

表面硬度	表面淬火深度
750 ± 20 HV30	0.8 - 0.9 mm



热处理
淬火温度 850°C / 保温时间 30 分钟 / 水淬; 在所述温度下单次回火 2 小时 / 空冷

在每个热处理步骤之后，材料必须冷却至室温

博乐特殊钢(上海)有限公司
中国上海市松江区洞泾镇周家浜路335号
邮政编码: 201619
电话: +86 21 5707 7666 传真: +86 21 5707 7667
info@bohler.com.cn

www.bohler.com.cn

微信